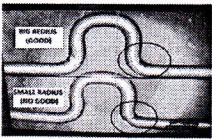
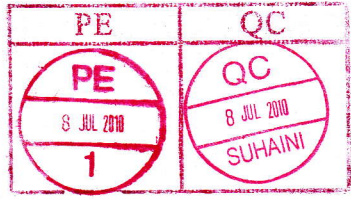
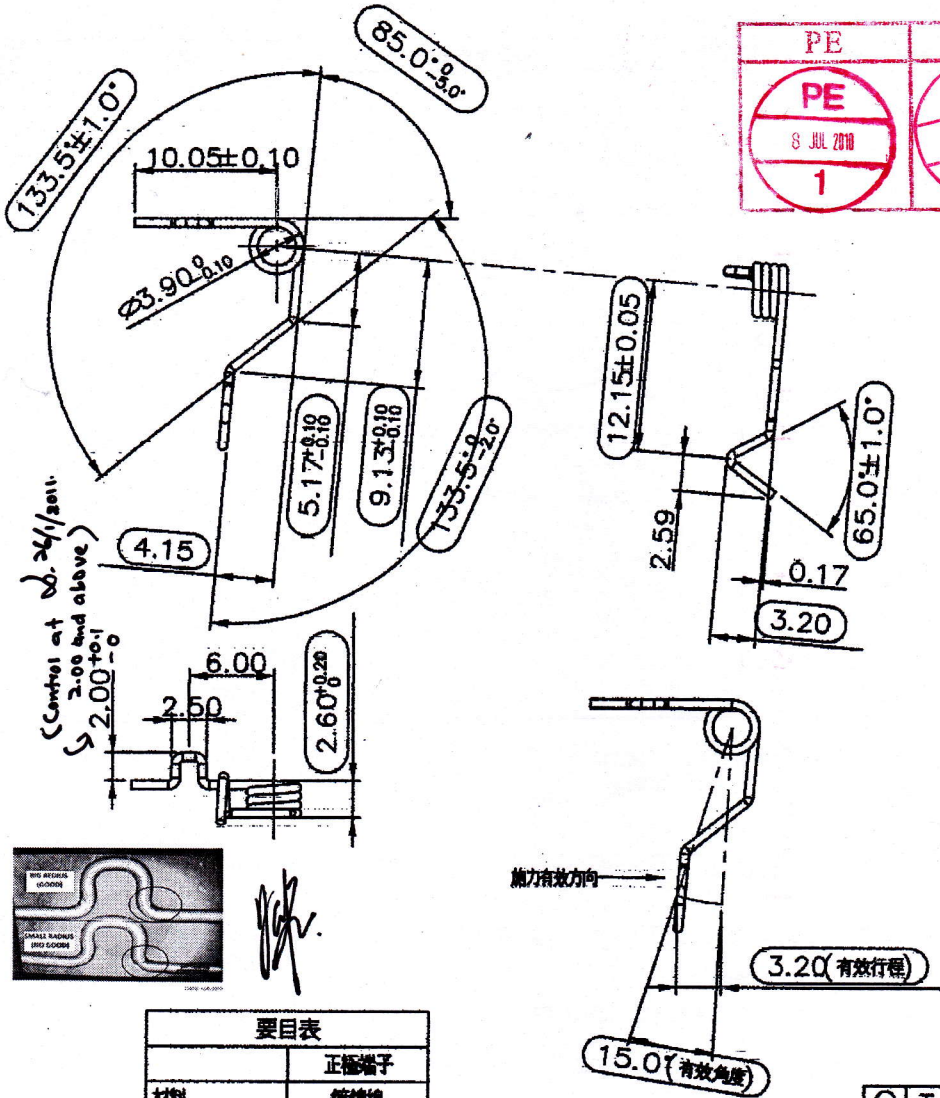


HISTORY X COUNT	DATE (YYYY.MM.DD)	ECN NO.	REV.	REVISION	SIGN.

正式 ●
參考
估價
發包
驗收



[Handwritten signature]

施力有效方向

3.20 (有效行程)

15.0 (有效角度)

要目表

材料	正極端子	鍍鍍線
線徑(mm)	φ0.6	
圖號	----	
施力方向	----	
自由長(mm)	----	鹽霧試驗條件
有效長(mm)	3.2±0.2	飽和空氣濕度 47°C±1°C
材重(g)	min 70	壓縮空氣壓力 1±0.1Kg / cm2
表面處理	脫脂處理	噴霧量 1~2ml/80cm2/H
材料要求	回火處理	氧化鈣濃度 5±1%
		試驗時間 24H

C Tol. SPECIFIED	
DIMENSION RANGE	Tol. ±
X ≤ 1	0.06
1 < X ≤ 8	0.10
8 < X ≤ 18	0.15
18 < X ≤ 50	0.20
50 < X ≤ 120	0.30
120 < X ≤ 250	0.40
250 < X ≤ 500	0.50

發行單位
JTW
JTS
JTM
JTC
JTJ
JTJ
JTJ
JTJ
JTJ

PLATED/COLOR	ANGLE TOL. ±1°	SCALE 2.000	NOTICE
THICKNESS	TOLERANCE	UNIT mm	
MATERIAL	ANGLE 3rd	ORIGINAL DATE (YYYY.MM.DD) 2009.12.0	PART NAME 端子(+)
DESIGNED	DRAWN	CHECKED JYE TAI JUL 7 2010 DANIAL LOW	APPROVED <i>[Signature]</i> 8 July

PART NO. 115110000	DWG. NO. 7115-B006	REV. 1.0
SHEET 1/1		SIZE A4

J.T. 捷泰精密工業股份有限公司
JYE TAI PRECISION INDUSTRIAL CO., LTD.

(115110001)

8hrs 16ps

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO J.T. AND CAN NOT BE REPRODUCED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF J.T.