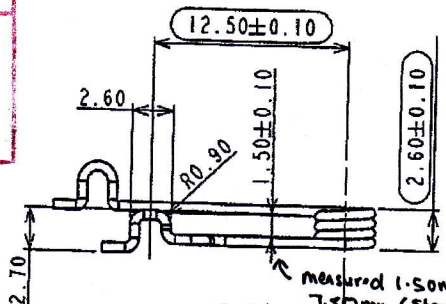
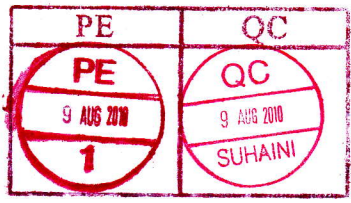


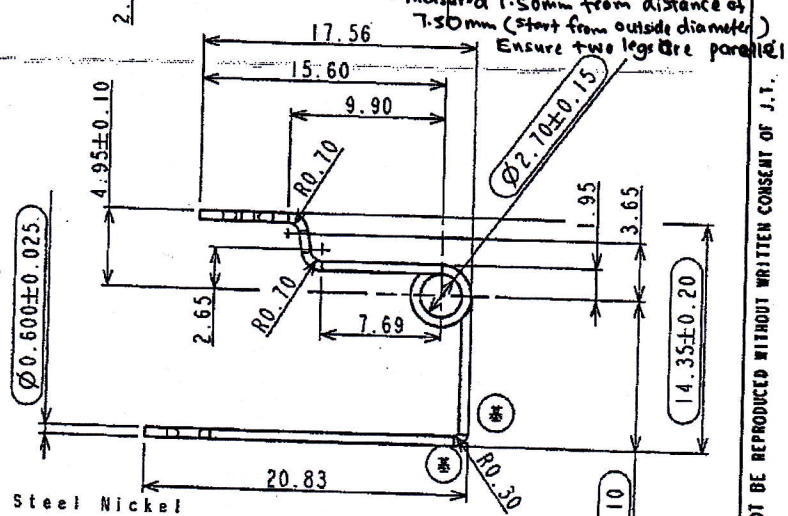
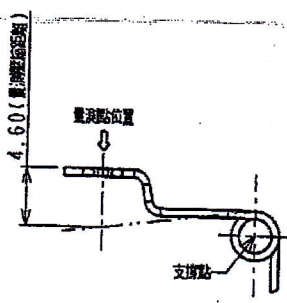
3/3

正式
參考
估價
發包
設獎

HISTORY X COUNT	DATE (YYYY.MM.DD)	ECN NO.	REV.	REVISION	SIGN.
△ X 3	2010.08.03	N108102	1.1	鑄造試驗時變更：增加端子接觸力標準。	李宗暉

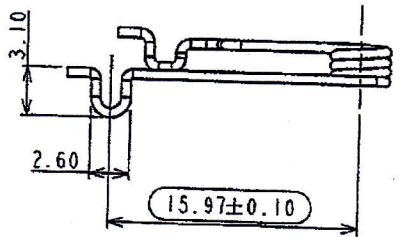


26/1/2011



註記事項

- 材質 Manho Hard Drawn Steel Nickel JIS G3521 SWC SWIC-F或相同等級材質。
- 須做拋光處理。
- 本圖未標示詳細之形狀尺寸，依據3D-DATA資料加工製作。
- 鑄造試驗條件
飽和空氣溫度：47°C ± 1°C
壓縮空氣壓力：1 ± 0.1 Kg/cm²
噴霧量：1~2 ml/80 cm²/H
氯化鈉濃度：5 ± 1%
試驗時間：6H
- 端子接觸力 80g 以上（壓縮距離 4.6 mm）。
- 使用之所有材質皆須符合 RoHS 之相關規範。若需要變更材質，須完成新材質認可與承認後才可量產。
- 量產管理尺寸。
- 開模前務必確實檢討設計圖面，若有疑問須洽設計/工程人員確認。



C	Tol. SPECIFIED
DIMENSION RANGE	Tol. ±
X ≤ 1	0.06
1 < X ≤ 8	0.10
8 < X ≤ 18	0.15
18 < X ≤ 50	0.20
50 < X ≤ 120	0.30
120 < X ≤ 250	0.40
250 < X ≤ 500	0.50

PLATED/COLOR	ANGLE TOL.	SCALE	NOTICE
THICKNESS	TOLERANCE	2.500	
MATERIAL	ANGLE	ORIGINAL DATE	PART NAME
DESIGNED	3rd	2009.07.09	導電端子(+)
DRAWN	CHECKED	APPROVED	REV. 1.1
李宗暉	李宗暉	李宗暉	
宗暉	代	代	
PART NO. 116110001		DWG. NO. 7116-8006	SHEET 1/1
J.T. 捷泰精密工業股份有限公司		SIZE A4	
JYE TAI PRECISION INDUSTRIAL CO., LTD.			

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO J.T. AND CAN NOT BE REPRODUCED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF J.T.