

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

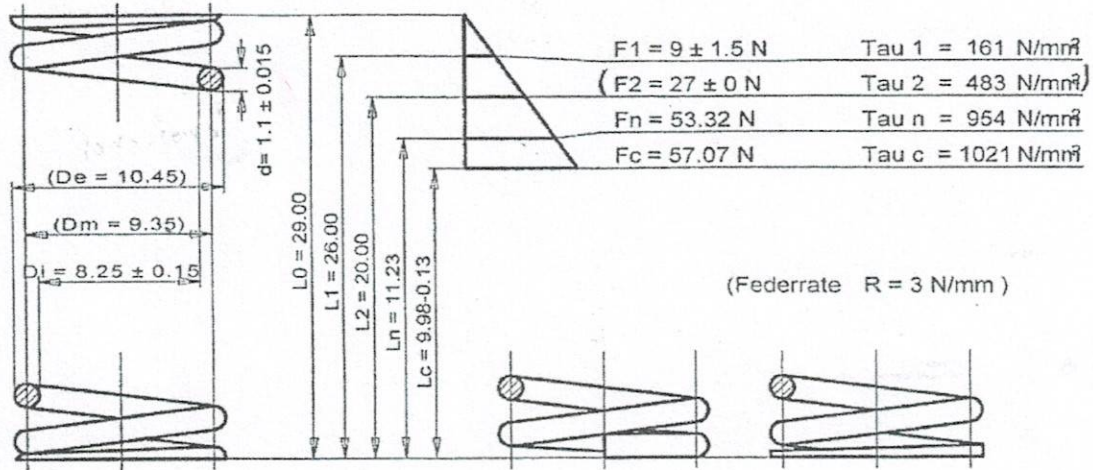


Bild 1. Federenden angelegt und geschliffen

Bild 2. Federenden angelegt

Bild 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen

1	Anzahl der federnden Windungen = 5.4 Gesamtanzahl der Windungen nt = 7.4
2	Windungsrichtung rechts <input checked="" type="checkbox"/> links <input type="radio"/>
3	Entgraten der Federenden nicht <input type="radio"/> innen <input type="radio"/> aussen <input type="radio"/>
4	Arbeitsweg (Hub) h = 6 mm
5	Lastspielfrequenz n = 10/s
6	Arbeitstemperaturbereich von bis 100Grad C
7	Draht- oder Staboberflaeche gezogen <input checked="" type="checkbox"/> gewalzt <input type="radio"/> spitzenlos geschliffen <input type="radio"/> Feder kugelgestrahit <input type="radio"/>
8	Oberflaechenschutz :
9	Werkstoff: EN 10270-3-1.4310 X12 CrNi 17 7 Zulaessige Schubspannungzul = 1049 N/mm² gerechnet mit Schubmodul G = 73000 N/mm²

10	Zulaessige Abweichungen nach DIN 2095			
	Gueteegrad			nach DIN 2096
	1	2	3	
De, Di, (Dm)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
L0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
F1 bis Fn	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
e1, e2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Draht- oder Stabdurchmesser d	je nach dem verwendeten Halbzeug nach DIN 2076 <input checked="" type="checkbox"/> nach DIN 2077 <input type="checkbox"/>			

11	Fertigungsausgleich	durch:
	a) wenn eine Federkraft und die zugehoerige Laenge vorgeschrieben sind	L0 <input checked="" type="checkbox"/>
	b) wenn eine Federkraft, die zugehoerige Laenge und L0 vorgeschrieben sind	n und d <input type="checkbox"/> n und De, Di, (Dm) <input type="checkbox"/>
	c) wenn zwei Federkraefte und die zugehoerigen Laengen vorgeschrieben sind	L0, n und d <input type="checkbox"/> L0, n und De, Di, (Dm) <input type="checkbox"/>

12	Setzlaenge Prueffedern setzen! uebrige Federn gesetzt <input type="checkbox"/> ungesetzt <input checked="" type="checkbox"/> liefern	Ungesetzt zu liefernde Federn duerfen laenger sein als L0
----	---	---

13 Zusaeztliche Angaben :

003	Lieferauf. zeich.	16.02.09	Mateke
Blatt	Index	Art der Aenderung	Datum
Datum		Name	
Gepr.:	16.02.09	Mateke	
Freigez.:	16.02.09	R. K... ..	
Tolerierung nach ISO 8015		Zeich.-Nr.: 12-0012	
Sortimo		Blatt: 1 von 1	

Koppeldruckfeder
Spring coupling Latch

12-0012

Blatt
Bt.

Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.