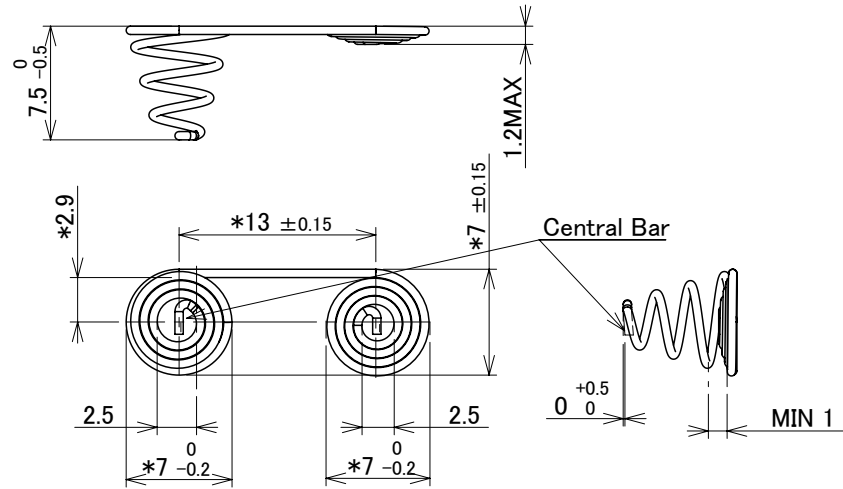


6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1

REVISIONS

ECN	LTR	DESCRIPTION	DATE	REVISED	APPROVED
-----	-----	-------------	------	---------	----------

MTR0006



(1卷と2巻目)
(1st. and 2nd. turn)

注) Notes

- 指示なき寸法公差は、±0.3とする。
Unless specified, the tolerance shall be ±0.3.
 - 指示なき曲げRは、最小Rとする。
Unless specified, the curve R shall be the smallest R.
 - 中心線に対する偏心は±0.2とする。
The deviation from centerline shall be ±0.2.
 - 嵌合部品品番 (MTR0006-50) * 印部は、勘合寸法につき、最終寸法は現物合わせにて調整する。
The dimension with * mark shall be adjustable, to match with the actual fitting with other part (MTR0006-50).
 - コイル部仕様 : [+側]
平密巻き
巻き数 --- 4
巻き方向 --- 右巻き
[-側]
巻き数 --- 4
巻き方向 --- 左巻き
- Coil specifications : [+ side]
Flat turn
Turn no. --- 4
Turn direction --- Right turn
[- side]
Turn no. --- 4
Turn direction --- Leftt turn
- 側にて、3巻目以上はL=1.1に真っ直ぐ押した時、重ね合わない様にすること。
For - side, 3rd.turn and above shall not be overlapped after pressing to L=1.1.
 - 端子先端に突起やバリが無いこと。
There shall be no swelling or burr on terminal end.
 - 本製品の使用材料には、HTS A2106に準拠した材料を使用すること。
The material used for this product shall comply to HTS A2106.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS INCHES TOLERANCE ON DECIMALS ± FRACTIONALS ± ANGLES ± DO NOT SCALE DRAWING

MTR0006-570010		∅0.55 SHINKO WIRE SWIC-F or KOSWIRE KOSNIC		REMOVE GREASE 脱脂	HM039744 or HM221084
LTR	PART NAME OR PART NO. 名称又は品番	QTY	MATERIAL 材質	TREATMENT 処理	TEC CODE TECコード
DWN	SHAHRIL	DATE	May.7'18	SCALE 2:1 3RD ANGLE PROJECTION	NAME 電池端子(±)部品図 BATTERY TERMINAL(±) PART DRAWING MODEL NO. MTR0006-SERIES DWG NO. MTR0006-57PP
CHKD	SHAHRIL	DATE	May.7'18		
APVD	NAZRI	DATE	May.7'18		
Hosiden Corporation FACTORY: <input type="checkbox"/> OSAKA <input type="checkbox"/> TOKYO <input type="checkbox"/> KOBE <input type="checkbox"/> F.D. <input type="checkbox"/> TOHOKU <input type="checkbox"/> KYUSHU <input type="checkbox"/> SEIKO <input checked="" type="checkbox"/> HEM					