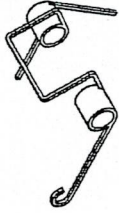
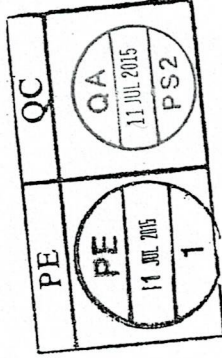
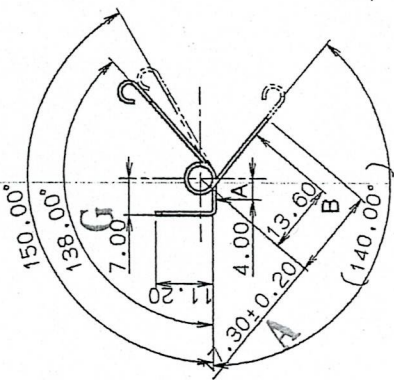
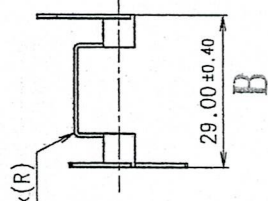
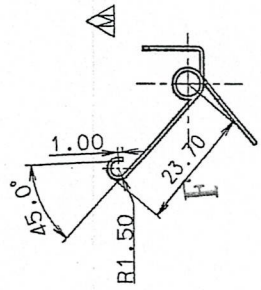


For OQC only



ねじり用筒コイルねばねき目表
TABLE OF ESSENTIALS FOR CYLINDRICAL COILED TORSION SPRING

材料 MATERIAL	材料の直径 mm DIAMETER OF MATERIAL	SWIC-F (SW-C)	ねばねき特性 SPECIFIED TORSION ANGLE	150°	138°
材料の直径 mm DIAMETER OF MATERIAL	0.70		ねばねき角のモーメント MOMENT AT SPECIFIED TORSION ANGLE MIN. - m	17.08	44.04 20.22 - 2.02
コイル外径 mm OUTSIDE DIAMETER OF COIL	6.1 ± 0.2		案内棒の直径 mm DIAMETER OF GUIDE BAR	4.11	
巻数 NUMBER OF TURNS	9 ³²⁰ / ₃₆₀		熱処理 HEAT TREATMENT	HAL	
巻方向 DIRECTION OF HELIX	左, 右 LEFT, RIGHT		防錆処理 RUST PREVENTIVE TREATMENT	XXX	



325.56
117.20
15.00
14.00
10.37
492.13

Clon Joo To T9

QTY: 4PCS/UNIT

MATERIAL: XXX
PREVIOUS DRAWING NO. XXX

BT RANK: B1

SCALE: 1:1

SIZE: A3

PAGE: 1/1

PROCESS: COILING

DRAWING NO.: SPG-UPR1-BU-C

BASIC CODE: 6LB10830

INITIAL ISSUE NO.: JVB12160

APPROVE: Y. TERAO

DATE: 2005/06/07

LATEST ISSUE NO.: JVB26404

DATE: 2009/02/17

APPROVE: K. YONEYAMA

DATE: 2009/02/17

EDITED BY: ADAM_NX

DATE: 2005/06/07

MODIFY: K. YONEYAMA

DATE: 2009/02/17

GENERAL TOLERANCE OF MACHINED PARTS (NS-1-00-5507)	
RANGE OF LENGTH	TOLERANCE OF ANGULAR DIMENSIONS
	OTHER
6	OVER
30	MAX
120	MIN
400	±1°
1000	±0.5°
	±20'
	±10'
	±5'

1. この図面は機械加工品に適用しないこと。
2. JIS規格 (公差) 及び JIS規格 (公差) に準拠すること。
3. 公差 (公差) 及び JIS規格 (公差) (7002/05/TC) に準拠すること。
4. 公差 (公差) 及び JIS規格 (公差) (7002/05/TC) に準拠すること。
5. 公差 (公差) 及び JIS規格 (公差) (7002/05/TC) に準拠すること。
6. 公差 (公差) 及び JIS規格 (公差) (7002/05/TC) に準拠すること。
7. 公差 (公差) 及び JIS規格 (公差) (7002/05/TC) に準拠すること。
8. 公差 (公差) 及び JIS規格 (公差) (7002/05/TC) に準拠すること。
9. 公差 (公差) 及び JIS規格 (公差) (7002/05/TC) に準拠すること。
10. 公差 (公差) 及び JIS規格 (公差) (7002/05/TC) に準拠すること。