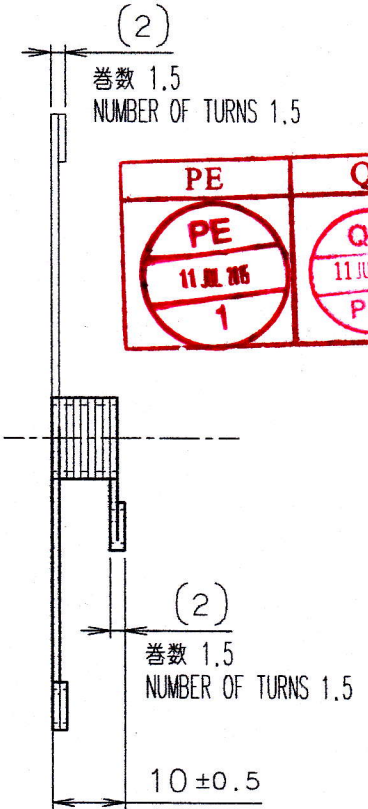
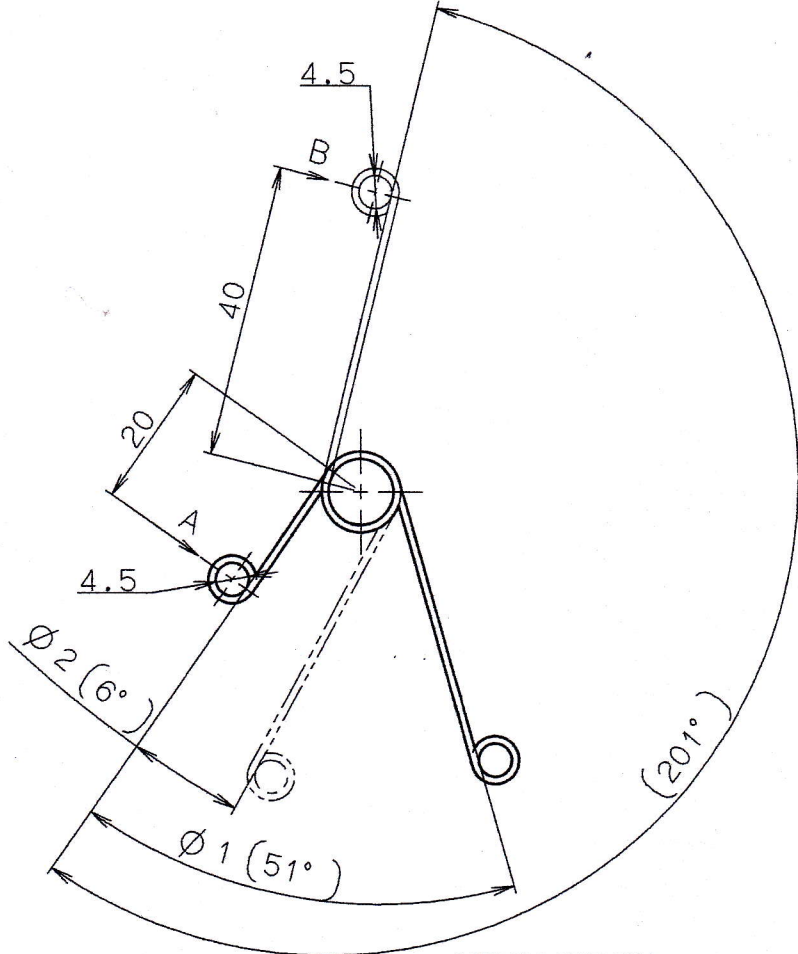


1. オゾン層破壊物質を製造工程で使用しないこと。
2. RoHS指令 (特定有害物質使用制限指令) (2002/95/EC) に準拠すること。
3. 特定有害物質に関しては、東芝テック特定有害物質含有/不使用回答書記載の事項に準拠すること。
4. 包装・包装廃棄物指令 (94/62/EC) に準拠すること。
(本指令に該当する部品およびラベルなど)

1. Do not use ODS (Ozone Depleting Substances) in any process.
2. Conform to the RoHS directive (Restriction of Use of Certain Hazardous Substances) [2002/95/EC].
3. Conform to the provisions in the answer sheet for "TOSHIBA TEC Disuse of Certain Hazardous Substances".
4. Conform to the Packaging and Packaging Waste Directive (94/62/EC). (Parts and labels, etc. applicable to this directive)



ねじり円筒コイルばね要目表
TABLE OF ESSENTIALS FOR CYLINDRICALLY COILED TORSION SPRING

材料 MATERIAL	SW1C-F (SW-C)	ばね 特性 SPRING CHARACTERISTICS	指定ねじり角 SPECIFIED TORSION ANGLE φ	φ1 51°	φ2 6°
材料の直径 mm DIAMETER OF MATERIAL	1.0		ねじり角 指定ねじり角 SPECIFIED TORSION ANGLE N・mm	98±10	127.2±25
コイル外径 mm OUTSIDE DIAMETER OF COIL	11		案内棒の直径 mm DIAMETER OF GUIDE BAR	8.3	
巻数 NUMBER OF TURNS	7 339 360	熱処理 HEAT TREATMENT	HAL		
巻方向 DIRECTION OF HELIX	左 LEFT	防せい処理 RUST PREVENTIVE TREATMENT	---		

209.496
51.836
60.00
361.332

メーカー製品コード
MANUFACTURER PRODUCT CODE

1PC/UNIT

MATERIAL: SPEC./REMARKS: NOTES
TREATMENT/FINISH: NOTES

PREVIOUS DRAWING NO. REF MASS(g) CALC VM(cm³) NAME
SPG-CLOSE-JBP-RER

東芝テック株式会社
TOSHIBA TEC CORPORATION

SCALE SIZE PAGE PROCESS DRAWING NO. BASIC CODE SUB REV
A4 1/1 COILING 6LB42557 0:00

PAGE COMBINATION LIST		EDITED BY ADAM_NX	DESIGN S. KATSUMATA 2008/01/17	CHECK Y. SUGIZAKI 2008/01/21	APPROVE I. YAHATA 2008/01/21	INITIAL ISSUE NO. JVB22321 2008/01/22
NO. ISSUE NO.	6:		MODIFY K. YONEYAMA 2009/02/18	CHECK 2009/03/04	APPROVE 2009/03/05	LATEST ISSUE NO. JVB26404

USED IN Main: Ref: **SQ002**

FORMAL ISSUE / JVB26404-20090305