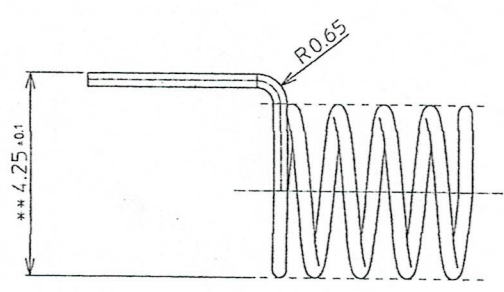


項目 (Items)	指定 (Specification)
線径 (Diameter)	φ 0.3 mm
コイル中心径 (Diameter of coil center)	φ 3.3 mm
総巻数 (Total number of coils)	6
有効巻数 (Number of active coils)	±1.0 (1.0 each) (※)
ばね定数 (Spring rate)	4
自由長 (Free length)	0.43 N / mm
たわみ時長さ (Set length)	4.3 mm (※)
たわみ時荷重 P (Set load "P")	2.6 mm
巻き方向 (Direction of helix)	**0.8 ± 0.08 N 右 (Right)
コイル端部形状 (Form of end turn)	クロースエンド (研磨無し) (Closed end (Polishing less))



PE	QC
PE	QA
12 FEB 2019	12 FEB 2019
1	PS2

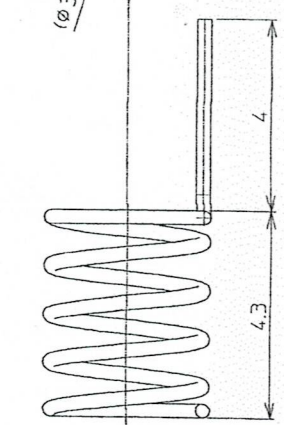
TOSHIBA TEC MANUFACTURING SQA, BHD

ISSUED

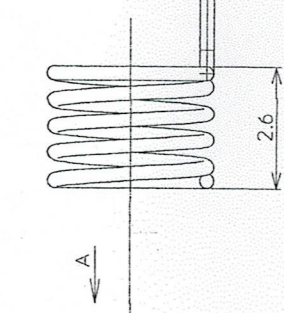
03 JAN 2019

[FILED]

(208244-T)



フリー形状
FREE FORM



たわみ時
DEFLECTION FORM

- 注記
1. たわみ変異及び荷重を重視するため、※印項目の指定値を調整可とする。
 2. 両端クロースエンド(無研磨)とする。
 3. 完全密着してもへたり無きこと。
 4. **印は重要管理寸法であり、ロット毎に寸法検査のこと(計2ヶ所)
- Notes)
1. The parameter of ※ might be adjusted to emphasize the load and displacement.
 2. The edges of coil should be closed end.
 3. Don't Yield on the complete compression.
 4. ** mark shows most important control points. Should be measure every lot.(2 points)

環境の注記
製品の完成から製造プロセス/パッケージングまで全期間を遵守すること。
また、DPP、DPP、DPP、DPPの適用を禁止すること。

NOTES OF ENVIRONMENT
Conform to the Guideline for Green Procurement which our company defines.
(Refer to homepage). In addition, prohibit use of DPP/DPP/DPP/DPP.

MATERIAL: SUS304-WPB

PREVIOUS DRAWING NO. C3

QT RANK REF MASS (g) DIAL V# (gr) NAME

SCALE ** : A3

SIZE A3

PAGE 1 / 1

PROCESS SPRING

BASIC CODE SPG-C-3X4R3R

SUFFIX

REV 0100

INITIAL ISSUE NO. JVB42479

S. NOMURA

2015/04/23

LATEST ISSUE NO. JVB51238

2018/10/16

APPROVE S. NOMURA

CHECK N. SHOUJI

2015/04/23

2018/10/16

DESIGN S. TANIUCHI

2015/04/20

2018/10/16

MODIFY M. AKIYAMA

COUNT 3

METRIC mm

EDITED BY ADAM AX

OFFICIAL DRAWING

TOSHIBA TEC MANUFACTURING SQA, BHD

7-21 FEB 2019

USED-IN: 00244-T

Main: Ref:

FORMAL ISSUE / JVB51238-20181201-1546