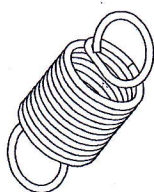


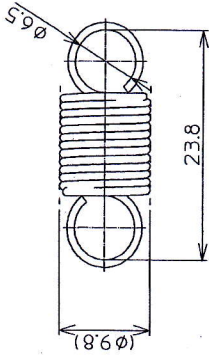
項目 (Items)	指定 (Specification)
線径 (Diameter)	φ 0.8 mm (※)
コイル中心径 (Diameter of coil center)	φ 9.0 mm.
総巻数 (Total number of coils)	13 (※)
座巻数 (Number of end turn)	各0.5 (0.5 each) (※)
有効巻数 (Number of active coils)	12 (※)
ばね定数 (Spring rate)	0.4 N / mm
自由長 (Free length)	23.8 mm
セット時長さ (Set length)	40 mm
セット時荷重 P (Set load "P")	**7.6 ± 0.76 N
巻き方向 (Direction of helix)	任意 (Option)
巻方 (Method of wind)	密着 (Adhesion)



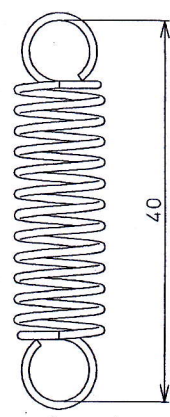
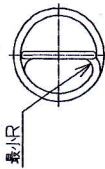
PERSPECTIVE VIEW

PE	QC
PE	QA
12 FEB 2019	12 FEB 2019
1	PS2

Handwritten signature and date: 17/1/19



フリー形状
FREE FORM



セット時
DEFLECTION FORM

ISSUED
03 JAN 2019
TOSHIBA TEC MALAYSIA MANUFACTURING S.M. BHD

- 注記)
1. たわみ変異及び荷重を重視するため、※印項目の指定値を調整可とする。
 2. 両端クローズエンド(無研磨)とする。
 3. 完全密着してもヘタリ無きこと。
 4. ** 印は重要管理寸法であり、ロット毎に寸法検査のこと(計1ヶ所)

- Notes)
1. The parameter of ※ might be adjusted to emphasize the load and displacement.
 2. The edges of coil should be closed end.
 3. Don't yield on the complete compression.
 4. ** mark shows most important control points. Should be measure every lot. (1 points)

環境の注記
当社の定めるグリーン調達ガイドライン(ホームページ参照)を遵守すること。
また、DEHP, DBP, BBP, DIBPの使用を禁止すること。

NOTES OF ENVIRONMENT
Conform to the Guideline for Green Procurement which our company defines.
(refer to homepage) In addition, prohibit use of DEHP, DBP, BBP, DIBP.

MATERIAL: SUS304-MPB		SPEC./REMARKS: φD.8mm	
PREVIOUS DRAWING NO.	QT RANK	REF. MASS (g)	NAME
	C3		
TOSHIBA TEC CORPORATION		SCALE	SIZE
		** : *	A3
DESIGN		PAGE	PROCESS
S. TANIGUCHI		1 / 1	SPRING
2015/04/20		DRAWING NO.	
		SPG-E-8R2X23R5R	
EDITED BY		BASIC CODE	
ADAM_NX		6LK540261000	
METRIC		INITIAL ISSUE NO.	
mm		JWB42479	
3		2015/04/23	
4		APPROVE	
5		S. NOMURA	
		2015/04/23	
		CHECK	
		K. Kojima	
		2018/10/16	
		LATEST ISSUE NO.	
		JWB51238	

FORMAL ISSUE / JWB51238-20181220-1546

M

M

USED 20181220
Matrix: 46544-7

M

M