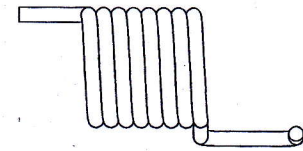
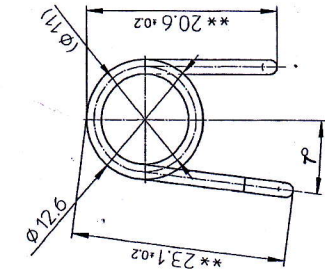
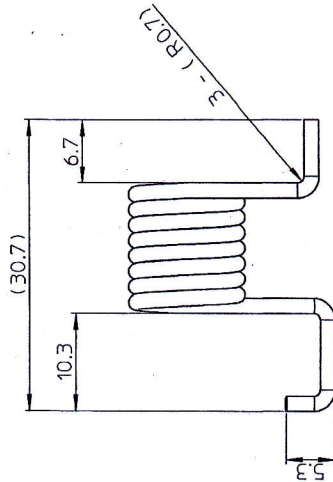


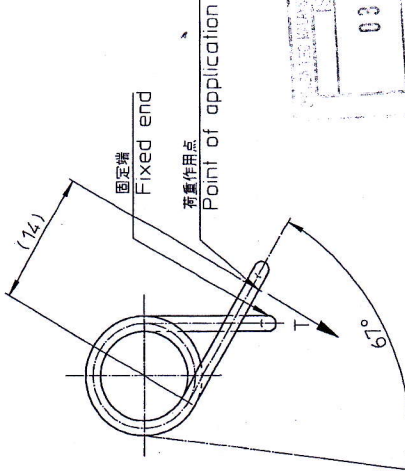
項目 (Items)	指定 (Specification)
線径 (Diameter)	φ 1.6 mm (※)
コイル中心径 (Diameter of coil center)	φ 11 mm
有効巻数 (Number of active coil) ²⁾	7.5
ばね定数 (Constant of spring)	4.3 N・mm / deg (※)
たわみ角 (Deflection angle)	67 deg
トルク T (Torque "T")	**289 ± 29 N・mm
巻き方向 (Direction of turns)	右 (Right)
巻き方 (Method of wind)	密着 (Adhesion)



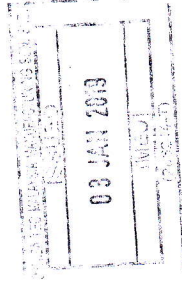
PERSPECTIVE VIEW



フリー形状
FREE FORM



たわみ時
DEFLECTION FORM



- 注記
1. たわみ変異及び荷重を重視するため、※印項目の指定値を調整可とする。
 2. 両端クローズエンド(無研磨)とする。
 3. 完全密着してもヘタリ無きこと。
 4. **印は重要管理寸法であり、ロット毎に寸法検査のこと(計3ヶ所)

Notes)

1. The parameter of ※ might be adjusted to emphasize the load and displacement.
2. The edges of coil should be closed end.
3. Don't yield on the complete compression.
4. ** mark shows most important control points. Should be measure every lot.(3 points)

環境の注記
当社の定めるグリーン調達ガイドライン(サーキュラーエコノミー)を遵守すること。
また、DEHP、DBP、DIBPの取扱いを禁止すること。

NOTES OF ENVIRONMENT
Conform to the Guidelines for Green Procurement which our company defines.
(Refer to homepage.) In addition, prohibit use of DEHP, DBP&DIBP.

PREVIOUS DRAWING NO.	Q3	REF MASS (g)	CALC YW (cm ³)	NAME
MATERIAL: SWP-B				
TOSHIBA TEC CORPORATION				
PAGE-COMBINATION: TOSHIBA TEC-MALAYSIA MANUFACTURING SOL-BNO				
NO. ISSUE	1	DATE	12 FEB 2018	OFFICIAL-DRAWING
2				
3				
4				
5				
DATE: 21 DEC 2018				
USER: H (206244-T)				
Method: Ref				
SPEC. /REMARKS:		TREATMENT/FINISH:		
φ 1.6mm		SURF. TX		
DRAWING NO.		SPG-T-9R4X13R75R		
BASIC CODE		6LK540370		
DESIGN	SIZE	PAGE	PROCESS	SUFFIX
S. TANIUCHI	A3	1 / 1	SPRING	
2015/04/20				
2015/04/23				
2015/04/23				
2018/10/16				
APPROVE	CHECK	APPROVE	CHECK	INITIAL ISSUE NO.
K. Kojima	M. Akiyama	S. Nomura	N. Shoji	JVB42479
				2015/04/23
				2015/04/23
				2018/10/16
				JVB51238

FORMAL ISSUE JVB51238-20181220-1546