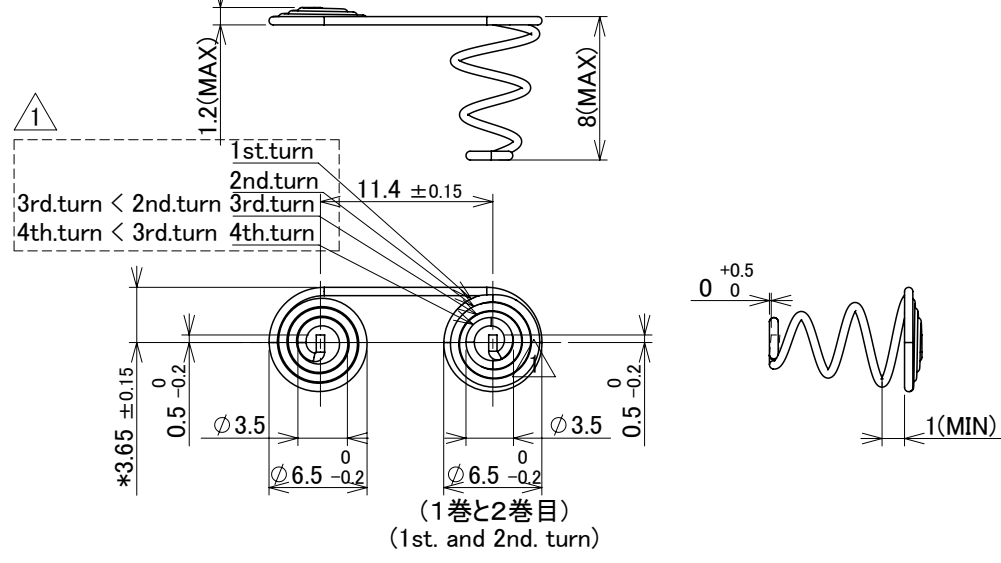


HTR1041

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS INCHES TOLERANCE ON DECIMALS ± FRACTIONALS ± ANGLES ± DO NOT SCALE DRAWING

REVISIONS					
ECN	LTR	DESCRIPTION	DATE	REVISED	APPROVED
MAA0563	△1	A(1) ADDITIONAL NOTE	Dec.18.'18	NAZRI	CHIN



- 注) Notes
- 指示なき寸法公差は、±0.3とする。
Unless specified, the tolerance shall be ±0.3.
 - 指示なき曲げRは、最小Rとする。
Unless specified, the curve R shall be the smallest R.
 - 中心線に対する偏心は±0.2とする。
The deviation from centerline shall be ±0.2.
 - 嵌合部品番(AHU1890-50)*印部は、勤合寸法につき、最終寸法は現物合わせにて調整する。
The dimension with * mark shall be adjustable, to match with the actual fitting with other part (AHU1890-50).
 - コイル部仕様 : [+側]
平密巻き
巻き数 --- 3.25
巻き方向 --- 右巻き
[-側]
巻き数 --- 4.25
巻き方向 --- 左巻き
バネ荷重 --- L=2.65mm 時 7.35±1N
Coil specifications : [+ side]
Flat turn
Turn no. --- 3.25
Turn direction --- Right turn
[- side]
Turn no. --- 4.25
Turn direction --- Left turn
Load of spring --- 7.35±1N at L=2.65mm
 - 側にて、3巻目以上はL=1.1に真っ直ぐ押し込んだ時、重ね合わない様にする。
For - side, 3rd.turn and above shall not be overlapped after pressing to L=1.1.
 - 端子先端に突起やバリが無いこと。
There shall be no swelling or burr on terminal end.
 - 本製品の使用材料には、HTS A2106に準拠した材料を使用すること。
The material used for this product shall comply to HTS A2106.

ATA0840-500010		φ0.55 SHINKO WIRE SWIC-F or KOSWIRE KOSNIC		REMOVE GREASE 脱脂	HM039744 or HM221084
LTR	PART NAME OR PART NO. 名称又は品番	QTY	MATERIAL 材質	TREATMENT 処理	TEC CODE TECコード
DWN	NAZRI	DATE	Jul.31.'17	SCALE	NAME 電池端子(±)部品図 BATTERY TERMINAL(±) PART DRAWING MODEL NO. HTR1041-01XXXX DWG NO. ATA0840-50PP △1
CHKD	NAZRI	DATE	Jul.31.'17	2:1	
APVD	HATTORI	DATE	Jul.31.'17	3RD ANGLE PROJECTION	
Hosiden Corporation FACTORY: <input type="checkbox"/> OSAKA <input type="checkbox"/> TOKYO <input type="checkbox"/> KOBE <input type="checkbox"/> F.D. <input type="checkbox"/> TOHOKU <input type="checkbox"/> KYUSHU <input type="checkbox"/> SEIKO <input checked="" type="checkbox"/> HEM					